

# Ammonium/Ammoniak Analysator MS3500



# MS3500

## Ammonium/Ammoniak Monitor

Überwachung von Ammoniak im Abwasser



Der MS3500 ist der erste speziell für Rohabwasser entwickelte Online-Ammoniak-Analysator.

Dieser Analysator bietet eine optimale Online-Überwachungslösung zur Prozesssteuerung und Prozessoptimierung.

Durch die Verwendung eines berührungslosen Messsystems hat man keine Probleme mit Verschmutzung bzw. Korrosion von Sonden und verringert somit die Empfindlichkeit gegenüber schlechten Umgebungsbedingungen/Messbedingungen.

Der MS3500 zeichnet sich durch niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit bei geringem Wartungsaufwand aus.

Der MS3500 kombiniert innovative Sensor- und Instrumententechnik mit bewährter Probenahmetechnik zur Bereitstellung eines zuverlässigen und effizienten Systems zur Messung von Ammoniak unter schwierigsten Bedingungen.

Der MS3500 wird in einem robusten Gehäuse geliefert und kann mit minimaler Vorbereitung vor Ort eingesetzt werden, ohne dabei vor speziellen Umwelteinflüssen geschützt werden zu müssen.



- ✓ Beständig gegen Verblockung und Verschmutzung
- ✓ Reduzierter Einsatz von Chemikalien
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit
- ✓ Robust und wetterfest

## Hauptanwendungen

- Aufnahme von Rohabwasser
- Kontrolle des Abwasserbehandlungsprozesses
- Messung von Ammoniak bei der Schlammuntersäuerung

## Installation

Die Installation ist ein einfacher Vorgang und besteht aus dem Anschließen des Instruments an die Stromversorgung und Sicherung des Ansaugrohrs in dem zu überwachenden Kanal. Zur Einstellung des Gerätes wird die Touchscreen-Oberfläche verwendet.



## CASE STUDY

### Das Problem

Der Kunde musste eine Lösung finden, um den Parameter Ammoniak beim Zulauf seiner Kläranlage zuverlässig messen zu können.

### Warum Multisensor?

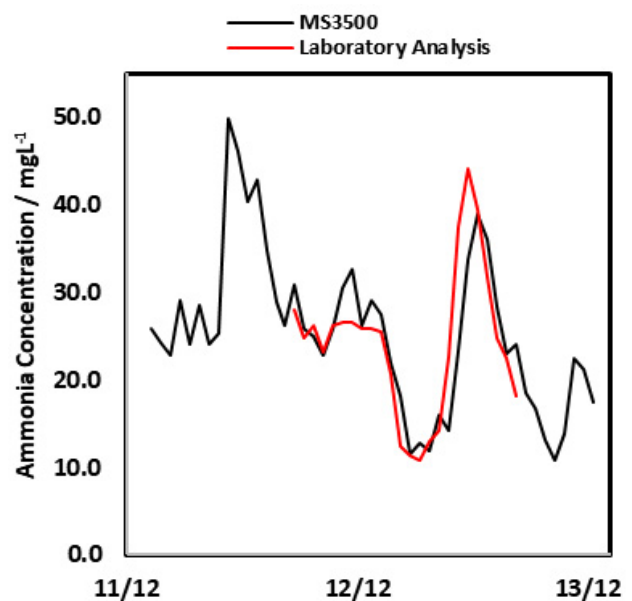
Multisensor bietet den einzigen, speziell für Rohabwasser entwickelten Ammoniak-Analysator an.

### Installationsfakten

Der MS3500 wurde beim Zulauf der Kläranlage (nach den Rechen) installiert. Eine automatische und regelmäßige Probenahme gibt dem Kläranlagenbetreiber eine kontinuierliche Information über die Ammoniakkonzentrationen die zu Beginn mit den Laboranalysen verglichen wurde. Dies ermöglicht eine optimale Prozesseinstellung und weitere Steuerung.

### Felddaten

In der unterstehenden Grafik ist der Vergleich zwischen den Messwerten des MS3500 und den parallelen Werten einer Laboranalyse, erkennbar. Die Werte wurden über einen Zeitraum von drei Tagen miteinander verglichen.



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

PARAMETER	BETRIEBSBEDINGUNGEN		BESCHREIBUNG
	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>	
Versorgungsspannung	90 V AC	240 V AC	50 Hz or 60 Hz
Stromverbrauch bei 20 ° C. Betriebstemperatur		70 W	
Stromverbrauch bei 5 ° C. Betriebstemperatur		250 W	Inklusive Heizung
Probenlifthöhe		6 m	
Arbeitstemperatur: Umgebung	-10 °C	50 °C	In ruhiger Luft, ohne direkte Sonne- neinstrahlung
Arbeitstemperatur: Wasser	1 °C	50 °C	
Probenintervall	30 mins	60 mins	Hohe Konzentrationen können den Minimumzeitraum begrenzen
Systemgehäuse	Glasverstärkter Kunststoff		
NaOH-Verbrauch pro Jahr	30 litres		60 Minuten Probenahme
Messbereich	1 ppm 20 ppm	200 ppm 500 ppm	
Wiederholbarkeit	-2%	+2%	
Analogausgang	4 mA	20 mA	Skalierbar auf den erforderlichen Bere- ich, maximale Belastung 900 Ω
Analoge Ausgangsisolation	400 V		
Digitale Schnittstellen	Profibus, Modbus		
Relaisspannung		50 V	Alarm 1 und Alarm 2 Relais mit NO- und NC-Kontakten
Relaisstrom		5 A	
Gewicht	75 kg		
Maße	750 x 750 x 350 mm		

## Verbrauchsmaterial

Alle 12 Monate: Probenankdichtungen

## Exklusiver Distributor von Multisensor Systems für Deutschland

Amollo Water Technology GmbH  
Luruper Hauptstraße 80a  
22547 Hamburg  
Deutschland

P: +49 (0) 40 556 397 52  
E: info@amollo.de



## Exklusiver Distributor von Multisensor Systems für Österreich

XAMGACOM GmbH  
Schubertstraße 188  
A-3970 Weitra  
Österreich

P: +43-664-1634256  
E: info@xamga.at



Haftungsausschluss für die Übersetzung:

Der vorliegenden Texte wurde aus dem Original ins Deutsche übersetzt. Der offizielle Text ist die englische Version der Broschüre. Etwaige Abweichungen oder Unterschiede in der Übersetzung, sind nicht bindend und haben keine rechtliche Wirkung für die Inhalte. Es wird keine Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Genauigkeit, Zuverlässigkeit, oder Richtigkeit der Übersetzungen aus der englischen in die deutsche Sprache übernommen. Bei Fragen zu der Richtigkeit der in der übersetzten Broschüre enthaltenen Informationen, kontaktieren Sie Multisensor.



Multisensor Systems is a developer and supplier of Water and Gas Analysers specialising in Oil in Water, Hydrocarbon Analysers, Oil in Water Detectors, THM Analysers and Ammonia Analysers based in the United Kingdom.

The contents of this publication are provided to you "as is" without warranty of any kind, and are subject to change without notice. Multisensor Systems Ltd. does not assume any responsibility or liability for any damage, whether direct or indirect, relating to the use of this publication.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

[www.multisensorsystems.de](http://www.multisensorsystems.de)  
e: [info@multisensorsystems.de](mailto:info@multisensorsystems.de)