

Schutz von RO-Membranen bei einem Tiernahrungshersteller

ANWENDUNG

Überwachung der Aufnahme von Flusswasser in einem RO-Aufbereitungsprozess, der Wasser für die Herstellung von Tiernahrung liefert

KUNDE

Tiernahrungshersteller, UK

PROBLEM

Kontaminationen mit Kohlenwasserstoffen im Fluss führten dazu, dass der Hersteller eine neue RO-Membrananlage zu sehr hohen Kosten, ersetzen musste.

PRODUKT

MS1200-01-SYS - Standardversion, 4-20 mA

WARUM MULTISENSOR?

Der MS1200 bietet eine einfach zu installierende Komplettlösung zum Schutz von Wasserbehandlungsanlagen mit sehr günstigen Betriebskosten.

INSTALLATIONS DATEN

Das Instrument wurde im Werk selbst installiert. Der Hersteller entzieht einem Fluss Oberflächenwasser und verfügt über eine eigene Wasseraufbereitungsanlage. Da das Wasser für die Zubereitung von Futtermitteln für Heimtiere verwendet

wird, benötigt dieses einen hohen Reinheitsgrad. Ein RO-System garantiert diese Reinheit und ist daher vor unerwarteten Ausfällen zu schützen. Innerhalb des Flusses gab es vermehrt Kontaminationen mit Kohlenwasserstoffen.

In der Vergangenheit mussten die RO Membranen mehrfach ausgetauscht werden. Durch die Installation des MS1200 wird kontaminiertes Flusswasser erkannt und entsprechend verworfen, sodass die Anlage geschützt ist.

Erfahren Sie mehr über den neuen Öl-in-Wasser-Monitor und Analysator durch Klicken auf das Bild



Das obere Bild zeigt das installierte Messgerät. Im unteren Bild ist die durch Kohlenwasserstoffe verschmutzte Membran zu sehen.